

2.5 Distanze principali fra i componenti della macchina:

2-2

Distanza fra l'asse del mandrino orizzontale e la superficie della tavola orizzontale

Minima 85mm±63mm
Massima 475mm±63mm

Distanza fra la superficie della tavola verticale e le guide di scorrimento di 165mm

Max. distanza fra il naso mandrino verticale e le guide di scorrimento orizzontali di 540mm

Distanza fra il naso mandrino verticale e la superficie tavola orizzontale:

Minima 55mm±63mm
Massima 445mm±63mm

2.6 Alimentazione elettrica

Motore azionamento principale: Potenza 3Kw
Velocità 2800 G/min.

Motore avanzamento: Potenza 1.1 Kw
Velocità 910 G/min.

Motore per avanzamento rapido: Potenza 0.75 Kw
Velocità 1500 G/min.

Motore pompa liquido refrigerante: Potenza 0.09 Kw
Portata 25L/min.
Sollevamento 4m

2.7 Dimensioni di ingombro e peso:

Dimensioni di ingombro (Lunghezza X Larghezza X Altezza) 1383mmX1427mmX1817mm

Peso Peso netto 1300Kg
Peso lordo 1800Kg

2.8 Accessori principali:

Tavola inclinabile universale:
Superficie di lavoro della tavola (Larghezza X Lunghezza) 400mmX700mm
Numero delle cave a T 6
Larghezza delle cave a T 14mm
Distanza fra le cave a T 63mm
Angolo di rotazione intorno all'asse trasversale e longitudinale ±30°
Angolo di rotazione intorno all'asse verticale ±360°

2. Specifiche

2-1

2.1 Tavola fissa:

Superficie di lavoro (Larghezza X Lunghezza)	320 x 750 / 400 x 800 mm
Numero delle cave a T	5 / 6
Larghezza delle cave a T	14mm
Interasse cave a T	63mm

2.2 Tavola verticale:

Superficie di lavoro (Larghezza X Lunghezza)	250 x 930 / 250 x 1060 mm
Numero delle cave a T	3
Larghezza delle cave a T	14mm
Interasse cave a T	63mm
Max. corsa longitudinale (in manuale/in automatico)	405/ 400 / 505/500 mm
Numero avanzamenti automatici	12
Gamma velocità di avanzamento	10-380mm/min.
Velocità di avanzamento rapido	1500 / 1200 mm
Max. corsa verticale (in manuale/in automatico)	360 / 355 / 400 / 390 mm
Passo della vite conduttrice longitudinale	4mm

2.3 Slitta portamandrino orizzontale:

Foro cono mandrino	40 GB3837.1-83
Numero velocità mandrino	18
Gamma di velocità	40-2000 G/min.
Max. corsa trasversale (in manuale/in automatico)	305 / 300 / 405 / 400 mm
Numero di avanzamenti automatici	12
Gamma di velocità	10-380mm/min.
Velocità di avanzamento rapido	1500 / 1200

2.4 Testa a fresare verticale:

Foro cono mandrino	40 GB3837.1-83
Numero di velocità	18
Gamma di velocità	40-2000 G/min.
Corsa max. albero cavo	80mm
Orientamento max. testa a fresare verticale	±45°